

**METALOR<sup>®</sup>****Data sheet for alloy****Au 375/429**

Division Watches and Jewelry

Colour 黃色

Code **429****General description**

9開標準淺黃色合金，通用。其可被容易地成型，壓印，卷動，拋光，沖拔和加工。適合在空氣中澆注。

**Physical properties**Specific gravity [g/cm<sup>3</sup>]**11.15**

Melting range [°C]

**805-895****Mechanical properties****Annealed****20% cold worked****75% 冷加工過****Vickers hardness****[HV1]**

130

180

250

**Yield hardness****Rm****[Mpa]**

500

600

1000

**Elastic limit****Rp0.2****[MPa]**

300

500

900

**Plastic elongation****A****[%]**

40

5

1

**Processing guidelines****ANNEALING**

625 °C加熱二十到三十分鐘，然後進行水淬或在保護氛圍下冷卻（在這種情況下，其能硬化光線）。為防止氧化，請在還原氣氛下操作。

**COLD WORKING**

在熱處理之前的已完成冷加工的數量應該在30%到75%的面積收縮率之間。

**SOLDERING**

使用焊槍或熔爐，強烈推薦使用無錫焊料N° 331 (775-785 °C) - 332 (700-750 °C) 和 335 (655-700 °C)。如需使用替換物，請參見焊料列表。

**PICKLING**

使用脫氧劑（按照使用說明做）或使用濃度為10%的熱硫酸。

-

-

-

-

11.05.2005

METALOR Technologies SA - Av. du Vignoble - CH-2009 Neuchâtel

Phone: +41(0)32 720 61 11 - <http://www.metalor.com/watch>

10.12.1999