

ADVANCED COATINGS BUSINESS GROUP

CHINA
Metalor Technologies (Suzhou) Ltd.
B building, 48 Dong Fu Road
Suzhou Industrial Park
Jiangsu Province
P.R. China 215123
Phone +86 512 6593 6181
Fax +86 512 6593 6171
advanced_coatings.cn@metalor.com

Dongguan Branch Office
Unit B213, Wanbao Cheng
Dezheng E. Road, Changan
Dongguan, Guangdong Province
P.R. China 523856
Phone +86 769 8544 3938
Fax +86 769 8544 3933

FRANCE
Metalor Technologies (France) S.A.S.
11, Rue Louis Aulagne
F-69600 Oullins
Phone +33 4 72 66 32 10
Fax +33 4 72 66 37 20
advanced_coatings.fr@metalor.com

HONG KONG
Metalor Technologies (Hong Kong) Ltd.
Suite 1705-9 The Metropolis Tower
10 Metropolis Drive
Hunghom, Kowloon
Hong Kong – China
Phone +852 2521 4131-5
Fax +852 2845 1791
advanced_coatings.hk@metalor.com

ITALY
Metalor Technologies (Italia) S.r.l.
Via Volturmo, 37
I-20861 Brugherio (MB)
Phone +39 039 214 20 85
Fax +39 039 88 41 62
advanced_coatings.it@metalor.com

JAPAN
Metalor Technologies (Japan) Corporation
9F, Shinagawa East One Tower
2-16-1, Kohnan, Minato-Ku
Tokyo 108-0075
Phone +81 3 6863 3385
Fax +81 3 6863 3565

Numazu Plant
678 Ipponmatsu, Numazu-City
Shizuoka-Prefecture 410-0314
Phone +81 55 967 9641
Fax +81 55 968 0986

Mitomo Semicon Engineering Co. Ltd.
Tsukuba Plant
25-3, Koshindiara,Bando-City
Ibaraki-Prefecture 306-0608
Phone +81 297 36 8800
Fax +81 297 36 8802

KOREA
Metalor Coatings (Korea) Corporation
5F Suwon venture Plaza
Samsung-ro 168-48 (Maetan-dong 413-3)
Yongtong-gu, Suwon-si, Gyeonggi-do 443-803
Phone +82 2 3453 4264
Fax +82 2 3453 4147

NETHERLANDS
Metalor Technologies (UK) Ltd.
Netherlands Branch
Weegschaalstraat 3
NL-5632CW Eindhoven
Phone +31 40 291 1265
Fax +31 40 291 1266
advanced_coatings.nl@metalor.com

SINGAPORE
Metalor Technologies (Singapore) Pte. Ltd.
Surface Engineering Hub
8 Buroh Street #01-06
Singapore 627563
Phone +65 6586 3333
Fax +65 6863 0102
advanced_coatings.sg@metalor.com

SPAIN
Metalor Technologies (Ibérica) S.A.
C/ Albasanz, 14 bis, 1ºG
E-28037 Madrid
Phone +34 91 375 7480
Fax +34 91 304 4142
advanced_coatings.es@metalor.com

SWEDEN
Metalor Technologies (Sweden) AB
Sagagatan 22
S-506 35 Boras
Phone +46 33 444 250
Fax +46 33 444 260
advanced_coatings.se@metalor.com

SWITZERLAND
Metalor Technologies SA
Route des Perveuils 8
CH-2074 Marin
Phone +41 32 720 6111
Fax +41 32 720 6612
advanced_coatings.ch@metalor.com

TAIWAN
Metalor Technologies (Hong Kong) Ltd.
Taiwan Branch
6F, 101 Rei-Hu Street
Nei-Hu
Taipei, Taiwan R.O.C.
Phone +886 2 7720 7775
Fax +886 2 7720 0303
advanced_coatings.tw@metalor.com

Metalor Coatings (Taiwan) Corporation
16 East 7th Street
Nan-Tze Export Processing Zone
Kaohsiung, Taiwan R.O.C.
Phone +886 7 368 0560
Fax +886 7 365 3174

THAILAND
Metalor Technologies (Singapore) Pte. Ltd.
Bangkok Representative Office
335/43, 7th Floor, Prime State Office
Sirnakarin Road, Nongbom, Pravej District
TH-Bangkok 10250
Phone +66 2366 0719
Fax +66 2366 0720
advanced_coatings.th@metalor.com

UNITED KINGDOM
Metalor Technologies (UK) Ltd.
74, Warstone Lane
UK-Birmingham B18 6NG
Phone +44 121 262 3088
Fax +44 121 236 3568
advanced_coatings.uk@metalor.com

USA
Metalor Technologies USA Corporation
52 Gardner Street
USA-Attleboro, MA 02703
Phone +1 508 226 4470
Fax +1 508 695 4180
advanced_coatings.us@metalor.com

255 John Dietsch Boulevard
USA-North Attleboro, MA 02763
Phone +1 508 699 8800
Fax +1 508 695 4828

1640 Thomas Street
USA-Port Huron, MI 48061
Phone +1 508 699 8800
Fax +1 810 985 5132

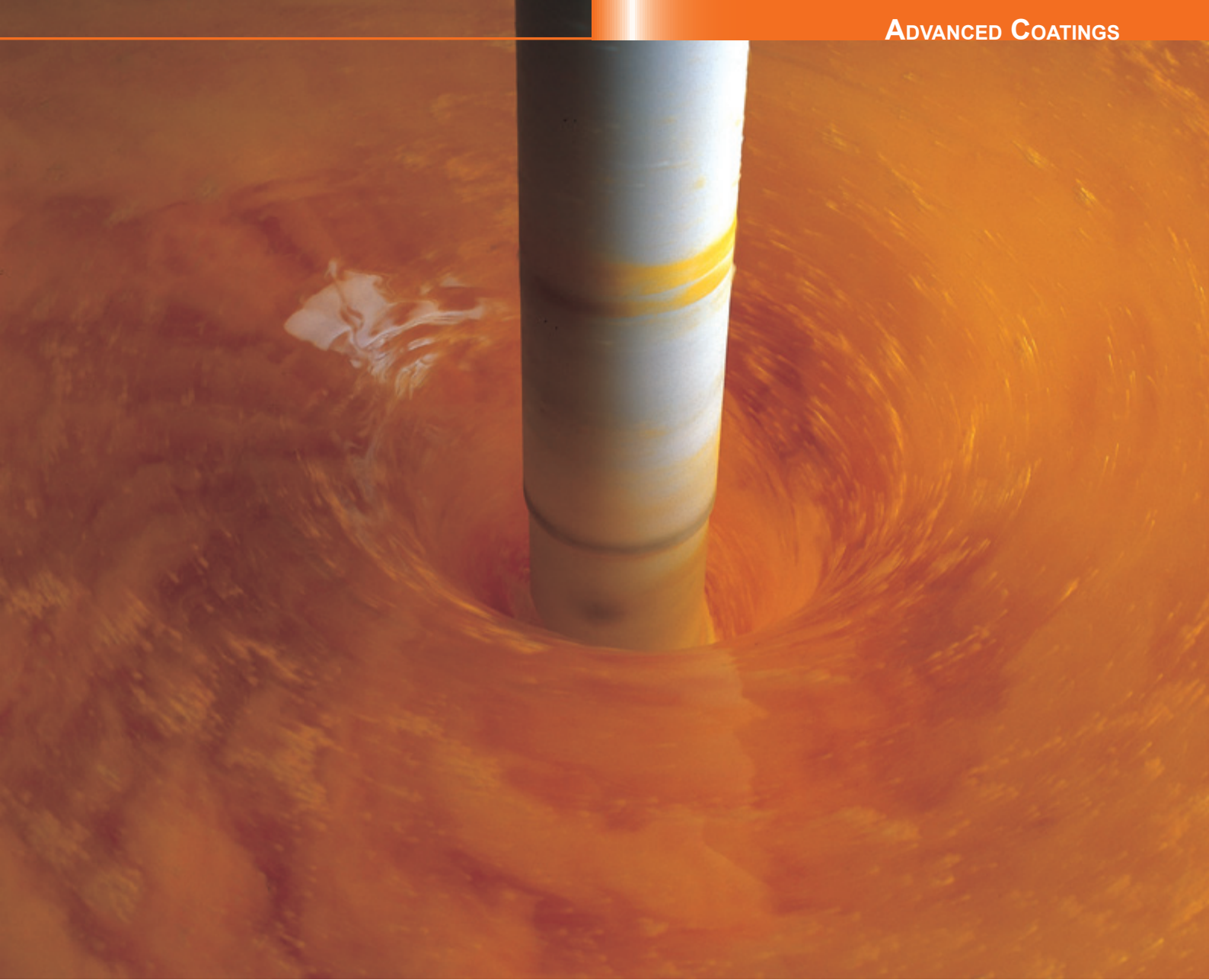
HAFTUNGSAUSSCHLUSS
Dieses Datenblatt liefert Informationen bezüglich der Eigenschaften, der Zusammensetzung und der Verwendung von METALOR-Produkten. Die Informationen werden unverbindlich an Kunden geliefert. Weder diese Daten noch irgendwelche Hinweise bezüglich der Auswahl und/ oder der Verwendung irgendeines Produktes stellen eine ausdrückliche oder implizierte Garantie irgendeiner Art dar. JEDLICHE GARANTIEEN DER MARKTGÄNGIGKEIT, DER TAUGLICHKEIT FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK UND DER NICHT-VERLETZUNG IRGENDWELCHER RECHTE WERDEN AUSDRÜCKLICH AUSGESCHLOSSEN. Keine in diesem Datenblatt oder in anderen von METALOR gelieferten Informationen ist als eine Empfehlung oder Veranlassung aufzufassen, irgendeinen Prozess oder irgendein Produkt auf eine Weise zu produzieren oder zu verwenden, die irgendwelche bestehenden oder zukünftigen Patente verletzt. Alle Verkäufe erfolgen ausdrücklich vorbehaltlich der allgemeinen Geschäftsbedingungen von METALOR, welche auf der Rückseite jeder Rechnung stehen. METALOR haftet nicht für Schäden, welche aus der Verarbeitung oder Verwendung irgendeines Produkts entstehen, wenn diese in einer von METALOR nicht vorgesehenen Weise, einem von METALOR nicht vorgesehenen Prozess oder einer von METALOR nicht vorgesehenen Formel erfolgt.Metalor.



Metalor Technologies SA
Route des Perveuils 8, CH-2074 Marin
Tel. +41 (0) 32 720 61 11, Fax +41 (0) 32 720 61 12
advanced_coatings@metalor.com, www.metalor.com

METALOR®

METALOR®



EDELMETALL-LÖSUNGEN
FÜR DIE GALVANIK

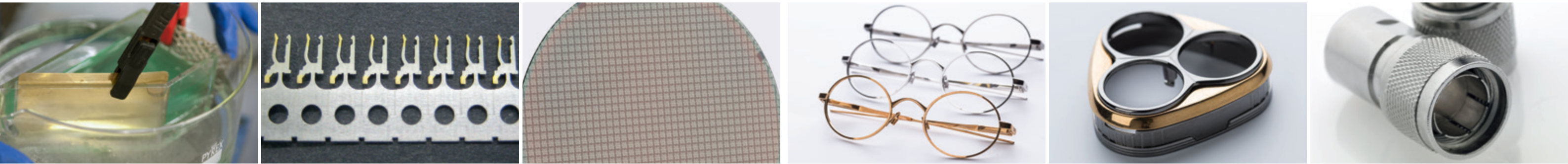




Prozessname	PPDS Nr.	Edelmetall- gehalt g/L	Temperatur °C	Stromdichte A/dm²	Härte (Vickers)	pH	Dekorat	Elektronik	Andere	Anwendung	Eigenschaften
-------------	----------	---------------------------	------------------	----------------------	--------------------	----	---------	------------	--------	-----------	---------------

GOLDVERFAHREN – ZYANIDBASIEREND

MetGold 2010 VBR Serie	10085-10086 10092-10095	1,5 - 6,0	30 - 40	0,05 - 2,0	140 - 180	4,1 - 4,9		●		Steckverbinder, Leiterplatten, Komponenten	Sauer, kobalt-/nickellegiert, verbesserte Schichtdickenverteilung
MetGold 2010 HS Serie	10086/11171	6 - 18	30 - 60	1 - 60	140 - 180	4,2 - 4,9		●		Steckverbinder, Leiterplatten	Sauer, kobalt-/nickellegiert, verbesserte Schichtdickenverteilung, Hochgeschwindigkeit, Bandgalvanik
MetGold 3010 (HS) Serie	11023/11090	4 - 25	50 - 60	1 - 60	130 - 180	4,0 - 4,5		●		Steckverbinder	Sauer, kobalt-/nickellegiert, verminderte Immersion, Hochgeschwindigkeit
MetGold FB7000 Serie	12002/12012	3 - 10	45 - 60	10 - 50	130 - 180	4,0 - 4,4		●		Steckverbinder	Kobalt-/nickellegiert, Hochgeschwindigkeit für Selektivbeschichtung, Bandgalvanik
MetGold Pure ATF	12004	5 - 15	55 - 70	0,5 - 20,0	90	5,5 - 7,0		●		Mikroelektronik	Arsen- und thalliumfrei, Hochgeschwindigkeit
MetClad 2000 Serie	10007	1 - 6	25 - 40	0,8 - 1,0	160 - 220	3,5 - 4,2	●			Lederbeschläge, Luxus-Modeschmuck	Goldniederschläge 23 - 24 Karat, breites Farbspektrum, Kombinationsmöglichkeiten
MetClad CdF 18KR	10703	3 - 5	50 - 70	0,5 - 1,8	250 - 350	9,5 - 10,6	●			Qualitäts-Modeschmuck, Uhrengehäuse	Kupferglanzträger, korrosionsbeständig
MetClad CdF 18KY	12005	4,5 - 5,5	65 - 70	0,6 - 0,8	400	9,8 - 10,2	●			Uhrengehäuse	Kadmiumfrei
MetClad NiF 2N	12006	3,5 - 4,5	35 - 40	0,5 - 1,0	220 - 280	3,4 - 4,0	●			Allgemein dekorativ	Nickelfrei
MetGild 2000 Serie	11106	0,5 - 1,0	50 - 60	4 - 6 V	-	10,0 - 11,0	●			Vergoldung und Flash-Vergoldung	Nickelfrei, Zink-, Kupfer-, Silberglanzträger, Schweizer Farbstandard, Kombinationsmöglichkeiten



Prozessname	PPDS Nr.	Edelmetall- gehalt g/L	Temperatur °C	Stromdichte A/dm²	Härte (Vickers)	pH	Dekorativ	Elektronik	Andere	Anwendung	Eigenschaften
-------------	----------	---------------------------	------------------	----------------------	--------------------	----	-----------	------------	--------	-----------	---------------

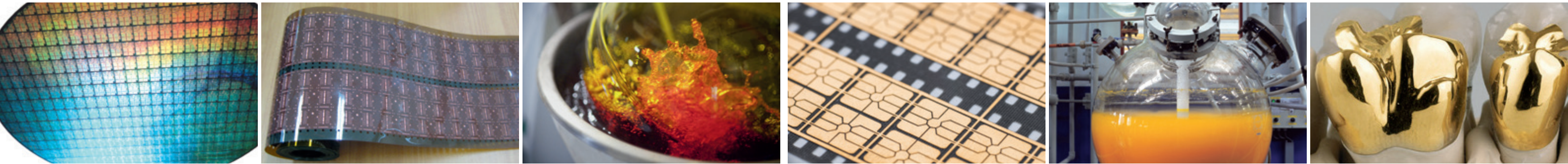
GOLDVERFAHREN – STROMLOS

Atomex	12016	0,5 - 7,5	70 - 100	n.a.	-	5,0 - 8,0	●	●		Dekorativ, Elektronikteile	Zyanidbasierender chemischer Tauchprozess für Nickel- und Kupferschichten, Lötbarkeitsschutz
Ormex Serie	10138/11109	1,0 - 6,8	90 - 95	n.a.	-	5,0 - 5,2			●	SMD, mikroelektronische Schaltungen	Zyanidbasierender chemischer Tauchprozess für leichte Goldüberzüge über Nickelschichten, Lötbarkeitsschutz
Supremex 250	10144	1 - 3	55 - 75	n.a.	-	6,5 - 7,5		●		Halbleiterwafer, Steckverbinder, Elektronikbauteile	Zyanidfreier chemischer Tauchprozess für Nickel- und Palladiumunterschichten
Supremex 880	12022	1,75 - 2,25	55 - 65	n.a.	-	7,3		●		Halbleiterwafer, Steckverbinder, Elektronikbauteile	Zyanidfreier stromloser Dickschichtprozess für Goldunterlagen

BASISMETALLVERFAHREN

MetWhite 100	11112	-	45 - 65	1 - 4	400 - 500	12,0 - 13,0	●	●		Dekorativ, Elektronikbauteile	Zyanidbasierend, weissbronze, Ersatz für Nickel als Sperrschicht oder abschließende Kontaktoberfläche
MetWhite 100 PbF	10705	-	55 - 70	0,5 - 3,0	-	13,4 - 14,0	●	●		Dekorativ, Elektronikbauteile	Zyanidbasierend, bleifrei, weissbronze, Ersatz für Nickel als Sperrschicht/abschließende Kontaktoberfläche, RoHS-konform





Prozessname	PPDS Nr.	Edelmetall- gehalt g/L	Temperatur °C	Stromdichte A/dm²	Härte (Vickers)	pH	Dekorativ	Elektronik	Andere	Anwendung	Eigenschaften
-------------	----------	---------------------------	------------------	----------------------	--------------------	----	-----------	------------	--------	-----------	---------------

GOLDVERFAHREN – ZYANIDFREI

MetGold ECF11	12008	13 - 17	57 - 63	0,2 - 1,2	40 - 130 40 - 70*	7,4 - 7,8		●		Goldbumps auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, niedrige Härte nach dem Glühen
MetGold ECF33B	10340	10 - 15	52 - 56	0,2 - 1,0	40 - 110 40 - 70*	7,6 - 8,0		●		Goldbumps und "line printing" auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, niedrige Härte nach dem Glühen
MetGold ECF66A	10159	10	45	0,5	100 - 140	7,2		●		"Fineline printing" auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, glänzender Goldniederschlag
MetGold ECF7000	12014	13 - 17	55 - 59	0,4 - 1,0	40 - 130 60 - 80*	7,8 - 8,2		●		Goldbumps auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, niedrige/mittlere Härte nach dem Glühen
MetGold ECF78N	12023	10	50	0,3	80 - 120	9,5		●		"Fineline printing" auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, glänzender Goldniederschlag
MetGold ECF88K	10162	8 - 12	55 - 65	0,1 - 1,0	40 - 110 40 - 70*	7,6 - 8,0		●		Goldbumps und "line printing" auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend
MetGold ECF9000	12024	15	57	0,4 - 1,0	80 - 110 80 - 110*	8,0		●		Goldbumps auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, hohe Härte nach dem Glühen
MetGold NCF500	10158	1	25	0,8	-	8,4		●		Goldbumps und "line printing" auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, Vordeck-Goldniederschlag auf Nickelsubstraten
MetGold NCF500D	12025	1	30	0,5 - 1,0	-	8,0		●		Goldbumps und "line printing" auf Siliziumwafer	Natriumsulfitbasierend, Vordeck-Goldniederschlag auf Kupfersubstraten
MetGold ECF64D	10149	12 - 18	50	0,3	120 - 180	9,1			●	Dental, industriell	Ammoniumsulfitbasierend

* nach dem Glühen





Prozessname	PPDS Nr.	Edelmetall- gehalt g/L	Temperatur °C	Stromdichte A/dm²	Härte (Vickers)	pH	Dekorativ	Elektronik	Andere	Anwendung	Eigenschaften
-------------	----------	---------------------------	------------------	----------------------	--------------------	----	-----------	------------	--------	-----------	---------------

SILBERVERFAHREN

MetSil 150	10197	20 - 50	15 - 25	0,1 - 3	100 - 120	>12,0	●	●		Allgemein dekorativ, Besteck, Steckverbinder, Elektronikbauteile, Mikrowellengehäuse	Zyanidbasierend, für hochglänzende, schleierfreie Niederschläge
MetSil AG Serie	10203 12026/12027	60 - 80	20 - 40	7,0 - 20	80 - 120	13,0		●		Steckverbinder, Schalter, Elektronikbauteile	Zyanidbasierend, basisch, glänzende, harte Niederschläge
MetSil CNF Serie	11051/11137	20 - 34	17 - 40	0,1 - 1,2	100 - 120	9,8 - 10,2	●	●	●	Allgemeine Anwendungen, Photovoltaikzellen	Zyanidfrei
MetSil Deco	10198	36	19 - 35	<2,5	120	-	●	●		Dekorativ, Elektronik	Zyanidbasierend, organische Glanzträger
MetSil HCD	10212	50 - 80	60 - 70	45 - 220	100 - 120	8,0 - 10,0		●		Halbleiter, Spotgalvanisieren auf Leadframes	Zyanidbasierend, schwach basisch, Hochgeschwindigkeit
MetSil K/S900 Serie	10218/10346 10219/12045	40 - 100	40 - 80	20 - 200	80 - 100	8,0 - 9,5		●		Integrierte Schaltungen, Leadframes etc.	Schwach zyanidisch, schwach basisch, matter Niederschlag, Hochgeschwindigkeit, Bandgalvanik, selektiv
MetSil LED Bright AG20	12029	45 - 80	25 - 40	1 - 12	80 - 120	13,0		●		Elektronikbauteile für LED	Zyanidbasierend, basisch, glänzende Niederschläge
MetSil LED Silver 4000 Serie	12030/12031	40 - 80	25 - 65	2 - 150	-	8,5 - 9,5		●		LED Substrate	Schwach zyanidisch, schwach basisch, glänzende Niederschläge
MetSil N-Brite	10205	37,0	23	0,7 - 1	145 - 165	12,4	●	●		Dekorativ, Elektronik	Zyanidbasierend, basisch, glänzende, harte Niederschläge
MetSil SP4000	10221	40 - 90	50 - 70	50 - 200	80 - 100	8,0 - 9,5		●		Integrierte Schaltungen, Leadframes	Schwach zyanidisch, schwach basisch, halbgänzende Niederschläge, Hochgeschwindigkeit, Bandgalvanik, selektiv



Prozessname	PPDS Nr.	Edelmetall- gehalt g/L	Temperatur °C	Stromdichte A/dm²	Härte (Vickers)	pH	Dekorativ	Elektronik	Andere	Anwendung	Eigenschaften
-------------	----------	---------------------------	------------------	----------------------	--------------------	----	-----------	------------	--------	-----------	---------------

PALLADIUMVERFAHREN

MetPal 2000B	10163	1,5 - 2,5	20 - 35	0,3 - 1	400	7,8 - 8,5	●	●		Allgemein dekorativ, Modeschmuck, Elektronik	Nickelfrei, neutral bis schwach basisch, Reinpalladium für Flash-Beschichtungen
MetPal III Pure Pd Serie	10769/11115 12048	1 - 12	55 - 75	0,8 - 15	220 - 560	3,5 - 4,5	●	●		Allgemein dekorativ, Schmuck, Steckverbinder, Halbleiter	Patentiert, ammoniakfrei, chlorfrei, Reinpalladium, Niedrig- bis Hochgeschwindigkeit
MetPal Brite GB1	11113	2 - 12	30 - 65	0,25 - 1,50	400 - 550	7,0 - 8,0	●			Allgemein dekorativ	Nickelfrei, neutral bis schwach basisch, Reinpalladium, weisse, glänzende Niederschläge
MetPal LF800S	12034	4 - 6	35 - 50	1,5	-	8,0 - 9,0		●		Leadframes	Reinpalladium, Dünnbeschichtung, gute Lötbarkeit, geeignet für vorbeschichtete Rahmen, Bandgalvanik

PALLADIUMVERFAHREN – STROMLOS

MetPal EPD	10193	2 - 6	40 - 60	-	400 - 550	1,5 - 2,5		●		Leiterplatten, Direktmetallisierung von Kupfer und Lötkontakten	Sulfatbasierend, stromlos, Reinpalladium
PallaMex 800	10862	1,5 - 2,5	50 - 75	-	-	5,5 - 6,5		●		Leiterplatten, Halbleiterwafer, positiv Fotoresist	Stromlos, basisch, Reinpalladium, halbgänzende Niederschläge

PALLADIUMLEGIERUNGSVERFAHREN

MetPal I Pd-In D	12007	4 - 6	45 - 47	0,5 - 0,9	280	8,0 - 8,5	●	●		Allgemein dekorativ, Elektronik	Nickelfrei, Palladium Indium, Spot-, Selektivbeschichtung
MetPal II HS	11114	12 - 25	30 - 55	3 - 50	390 - 560	7,5 - 8,5		●		Steckverbinder, Halbleiter	Geringer Ammoniakgehalt, Palladium Nickel, Hochgeschwindigkeits-, Spot-, Selektivbeschichtung
MetPal III Pd-Ni HS	10183	10 - 23	60 - 75	25 - 60	390 - 560	3,5 - 4,5		●		Steckverbinder, Halbleiter	Patentiert, ammoniakfrei, chlorfrei, Palladium Nickel, Niedrig- bis Hochgeschwindigkeit, Spot-, Selektivbeschichtung
MetPal III Pd-Ni V&B	11126	3 - 5	55 - 75	1,5 - 2,5	390 - 560	3,5 - 4,5	●	●		Dekorativ, Elektronik	Patentiert, ammoniakfrei, chlorfrei, Palladium Nickel



Prozessname	PPDS Nr.	Edelmetall- gehalt g/L	Temperatur °C	Stromdichte A/dm²	Härte (Vickers)	pH	Dekorativ	Elektronik	Andere	Anwendung	Eigenschaften
-------------	----------	---------------------------	------------------	----------------------	--------------------	----	-----------	------------	--------	-----------	---------------

PLATINVERFAHREN

Met-Pt 200S	11116	2 - 10	25 - 70	0,5 - 10,0	400	0,5 - 1,5	●	●		Unterschiedliche Substrate unter verschiedenen Bedingungen	Glänzend, harte Niederschläge
Met-Pt 209	10258	4 - 6	80 - 90	2 - 8	400 - 500	8,0 - 9,0		●	●	Luftfahrtturbinenschaufeln, Titananoden	Matte, haftende, spannungsarme Niederschläge

RHODIUMVERFAHREN

MetBrush Rh	10645	20	20 - 30	-	750 - 900	<1,0	●			Schmuck	Brillantweisse bis graue Niederschläge, Tampongalvanisieren
Met-Rh 225 Serie	10248	4 - 6	50 - 60	0,25 - 2,0	700 - 900	0,5 - 1,5		●		Reedschalter, Halbleiterwafer, Allgemeinelektronik, industriell	Sulfatbasierend, hart, duktil und niedrige Spannung, matt bis halbmatte Niederschläge bis zu 12 Mikron
Met-Rh S515W	12015	1,6 - 2,2	25 - 40	0,5 - 3,0	800 - 900	<1,0	●			Schmuck, Uhrengehäuse, Uhrenbänder, Brillenfassungen	Ultraweisse und glänzende Flash-Niederschläge

RUTHENIUMVERFAHREN

Met-Ru 2000	11125	3 - 20	50 - 70	0,5 - 2,0	600 - 900	1,0 - 1,9	●			Allgemein dekorativ	Harte, hochglänzende Niederschläge, Kombinationsmöglichkeiten, von grau bis tiefgrau
Met-Ru 3000 Black	11019	5	60 - 70	2 - 5	-	0,1 - 0,5	●			Allgemein dekorativ	Glänzende, extra schwarze Niederschläge



Prozessname	PPDS Nr.	Edelmetall- gehalt g/L	Temperatur °C	Stromdichte A/dm²	Härte (Vickers)	pH	Dekoratив	Elektronik	Andere	Anwendung	Eigenschaften
-------------	----------	---------------------------	------------------	----------------------	--------------------	----	-----------	------------	--------	-----------	---------------

BEHANDLUNGEN

ChemiStrip NB Au stripper	12036	-	30 - 40	-	-	-	●	●	●	Selektiv-Vergoldung	Goldstrippen
ChemiStrip XO Cu stripper	10344	-	40		-	-	●	●	●	Strike-Galvanisierung	Kupferstrippen für Eisen-Nickel Substrate
Met-Cu Protect 100	12050	-	45 - 60	-	-	4,0 - 5,0	●	●	●	Chromfreie Passivierung von kupferbeschichteten Produkten	Exzellente Kupferpassivierung als Anlaufschutz
MetTreat 100 Au stripper	10322	-	18 - 50	-	-	12,0	●	●	●	Eintauchstrippen von Kupfersubstraten, Kupferlegierungen, Nickelsubstraten und Nickellegierungen	Goldstrippen, basisches System, Minimalangriff der Basismetalle
MetTreat 300 Rh stripper	11044	-	70 - 80	1,0 - 1,5/Stück	-	-	●			Elektrolytisches Strippen von Weissgoldlegierungen	Rhodiumstrippen, saures System, Minimalangriff der Basismetalle
MetTreat 1000 Au sealant	12051	-	50 - 55	-	-	8,0 - 9,0	●	●		Ergänzende Unterstützung des Korrosionsschutzes durch teilweise Porenversiegelung der Goldbeschichtung	Zusätzlicher Goldkorrosionsschutz
MetTreat SuperDip A	10348	0,1 - 2,5	25 - 40	-	-	-		●		Silberbeschichtete Leadframes	Silber anti-immersion auf Kupfer, Hochgeschwindigkeit, Bandgalvanik
MetTreat PowerDip EW	10345	0,05 - 1,0	25 - 40	-	-	9,0 - 10,5		●		Silberbeschichtete Leadframes	Silber anti-immersion auf Kupfer, Bandgalvanik
MetTreat SAG500	10342	-	20 - 60	0,2 - 25,0	-	9,2 - 10,5		●		Elektrolytische Strippen von silberbeschichteten Leadframes	Silberstrippen
MetSil Protect 200/300	11123/12052	-	40 - 60	-	-	4,0 - 10,0	●	●	●	Chromfreie Passivierung von silberbeschichteten Produkten	Exzellente Silberpassivierung als Anlaufschutz
MetTreat LED Guard 88	12037	-	25	-	-	-		●		Silbernachbehandlung für LED Verfahren	Silberpassivierung für Drahtbonden
MetTreat LED Guard H3	12038	-	40	-	-	-		●		Silbernachbehandlung für LED Verfahren	Silberpassivierung als Anlaufschutz
MetTreat LED Guard S1	12039	-	25	-	-	-		●		Silbernachbehandlung für LED Verfahren	Silberpassivierung als Anlaufschutz
MetTreat PET880	12040	-	25	-	-	-		●		Kupfernachbehandlung für LED Verfahren	Kupferpassivierung als Anlaufschutz